

# 產品製程說明

## 一、製造流程：

### 1.製造流程：

鋼材半成品→車床→鑽床→完成(食品機械零組件)  
鐵材半成品 (車型用) (鑽孔用)

### 2.污染物產生及處理情形：

(1) 製程廢水【含清洗、冷卻及洩放等廢水，請勾選如有請註明產生水量及水質】

水量：無 有\_\_\_\_\_噸/日

水質：含有害物質無 有\_\_\_\_\_〈重金屬、氰化物及農藥等〉

(2) 廢棄物清理：鋼屑每月3公斤、鐵屑每月5公斤交由資源回收商。

(此項必填)生活垃圾每月2公斤委託合法清除業者處理(或交由清潔隊垃圾車)

(有車床請填寫是否使用切消油？如有請填寫廢切削油數量、流向)

### 3.其他設施：

貯油場〈設置於地上之桶槽，以貯存汽油、柴油、燃料油、廢油或其他油品者，其容積達200公升以上者，請勾選如有請註明容量〉

無 有\_\_\_\_\_個計\_\_\_\_\_公秉

## 二、主要原料、機械設備、產品基本資料

主要原料	名稱	單位	年需量	名稱	單位	年需量
	鋼材半成品	噸	30			
	鐵材半成品	噸	10			
主要機械設備	名稱	數量(台)		名稱	數量(台)	
	車床	5HP	1			
	鑽床	1HP	1			
	合計 6HP					
主要產品	名稱	名稱		名稱		
	食品機械零組件					