

# 產品製程說明

## 一、製造流程：

### 1. 製造流程：

鋼材半成品——>車床——>鑽床——>完成(食品機械零組件)

鐵材半成品(車型用)(鑽孔用)

### 2. 污染物產生及處理情形：

(1) 製程廢水【含清洗、冷卻及洩放等廢水，請勾選如有請註明產生水量及水質】

水量：無 有\_\_\_\_\_噸/日

水質：含有害物質無 有\_\_\_\_\_〈重金屬、氰化物及農藥等〉

(2) 廢棄物清理

1. 鋼屑每月3 公斤、鐵屑每月5 公斤委託合法再利用機構處理(每項廢棄物務必條列名稱及月產量)

2. 生活垃圾每月2 公斤委託合法清除業者處理

(產業類別為25、29類，或有車床、鑽床者，請填寫是否使用切削油？如有請填寫廢切削油數量、流向；如無廢切削油請說明原因)

### 3. 其他設施：

貯油場〈設置於地上之桶槽，以貯存汽油、柴油、燃料油、廢油或其他油品者，其容積達200公升以上者，請勾選如有請註明容量〉

無 有\_\_\_\_\_個計\_\_\_\_\_公秉

## 二、主要原料、機械設備、產品基本資料

|        |         |    |       |    |    |       |
|--------|---------|----|-------|----|----|-------|
| 主要原料   | 名稱      | 單位 | 年需量   | 名稱 | 單位 | 年需量   |
|        | 鋼材半成品   | 噸  | 30    |    |    |       |
|        | 鐵材半成品   | 噸  | 10    |    |    |       |
| 主要機械設備 | 名稱      |    | 數量(台) | 名稱 |    | 數量(台) |
|        | 車床 5HP  |    | 1     |    |    |       |
|        | 鑽床 1HP  |    | 1     |    |    |       |
|        |         |    |       |    |    |       |
| 主要產品   | 名稱      |    |       | 名稱 |    |       |
|        | 食品機械零組件 |    |       |    |    |       |
|        |         |    |       |    |    |       |