環保許可整合宣導說明會議

主辦單位：臺中市政府環境保護局
協辦單位：技佳工程科技(股)公司

111年4月

簡報大綱

01 背景緣起

02 許可整合規劃

03 污染流向圖繪製說明

04 諮詢會審機制說明

05 整合系統操作說明

臺中市政府環境保護局
Environmental Protection Bureau

1.背景緣起

背景緣起

■ 現行**空、水、毒(關化)許可及廢清書**依管制對象與需求，各自訂有**申請審查管理辦法，共計15種許可證(計畫書)**；依環保法律規定，授權地方政府審核，部分對 象或許可文件授權中央主管機關委託之機關(如科學園區)審查

空 1-8批公私場所 7,700+家

固定污染源
設置操作及燃料使用
許可證管理辦法

水 事業、下水道系統 16,000+家

水污染防治措施
計畫及許可
申請審查管理辦法

廢 公告一定規模事業 40,000+家

事業廢棄物
清理計畫書
審查管理辦法

毒 各運作行為業者 4,000+家

毒性及關注化學
物質許可登記
核可管理辦法

背景緣起

■ 由於空水廢毒**相關性密切**，各自訂定許可管理辦法，各自申請審查，造成環保主管機關及業者**管理不易，行政程序負擔**

管理查核負擔

主管機關	業者
不利 掌握全廠污染流向	不利 自主環境整合管理

行政成本負擔

主管機關	業者
耗費 審查資源	審查意見 競合或補件頻繁

背景緣起

■ 為簡化環保許可申請程序，環保署95年起即已著手整合，奠立整合基礎，達成階段性效益。**因應污染源製程日趨複雜污染流向不易掌握**，許可管理應朝向**單一窗口、一廠一證整合，提升審查效率**

成立事業廢棄物管制中心

- 完成許可申請單一入口網站(EMS)、
- 完成基線資料相關文件表單整合、製程及原物料等相關代碼整合、管制編號整合

2.許可整合構想

許可整合構想

■未來**推動整合**將區分**三大面向**

法規差異

- **修正相關許可辦法(不修母法)**
  - ◆保留各自管制需求
  - ◆申請審查程序一致化

審查單位

- **成立單一窗口，強化事前諮詢及會審**
  - ◆核發機關成立單一窗口
  - ◆建立諮詢會審機制

表單系統

- **全面網路審查；一廠一證**
  - ◆業者繪製空水廢毒污染流向示意圖，一圖掌握整廠污染流向
  - ◆系統產生申請類別表/彙總表，一表掌握申請及核准動態
  - ◆全面網路申請及審查
  - ◆初期各自核發許可

許可整合構想

■**分階段**推動-前置階段 **鼓勵試辦**；許可辦法修正後**強制整合**

前置階段 109年

籌備單一窗口，完成
空水廢毒污染流向圖

環保署	核發機關
● 篩選優先試辦對象 ● 建立諮詢會審制 ● 建置污染流向圖/彙總表/申請類別表	● 籌備單一窗口 ● 輔導事業完成污染流向圖

第一階段 110-111年

成立單一窗口、啟動諮詢會審、修正許可辦法

環保署	核發機關
● 修正許可辦法，整合共通性規定 ● 修正系統表單，全面網路申請審查	● 成立單一窗口 ● 啟動諮詢會審

第二階段 112年

達成
一廠一證目標

最終目標

許可整合構想

■ 111年度輔導對象為110年優先試辦對象、資本額達1億元、111年許可需展延或重大違規之業者，由縣市主管機關輔導逐步擴大推動

已試辦者：110年優先試辦對象

既設業者：許可有實質變動(事前變更)或111年需展延者

指定對象：涉及重大違規經主管機關指定之特定對象

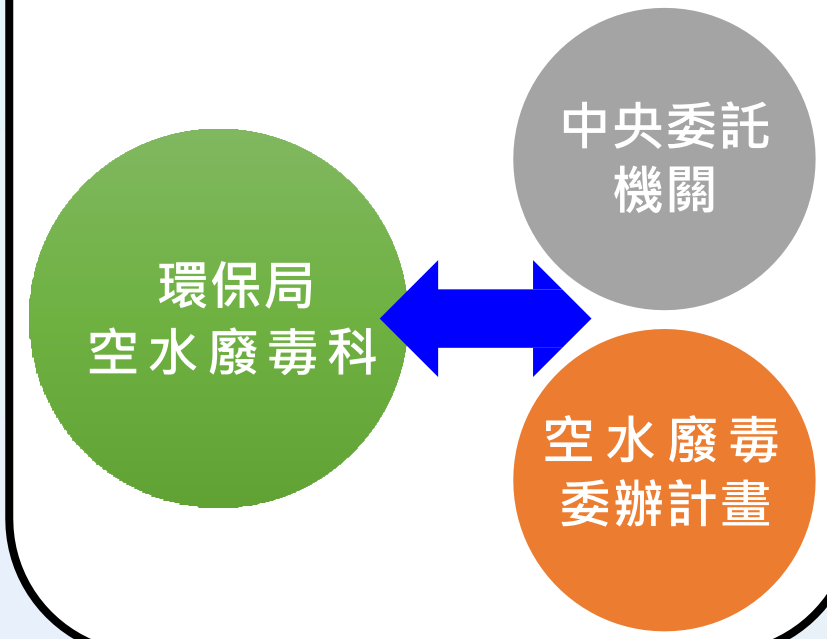
自願提出：其他自主願意配合提出者

許可整合構想

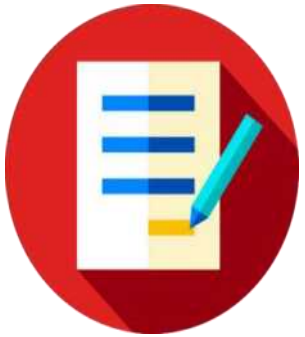
■ 單一窗口與諮詢會審機制流程

- 透過**單一窗口及諮詢會審**，利於**主管機關整合審查資源，加速審查時間，減少審查意見競合**；同時**減輕業者退補件次數及降低疏於變更遭處分**之問題

單一窗口



諮詢會審

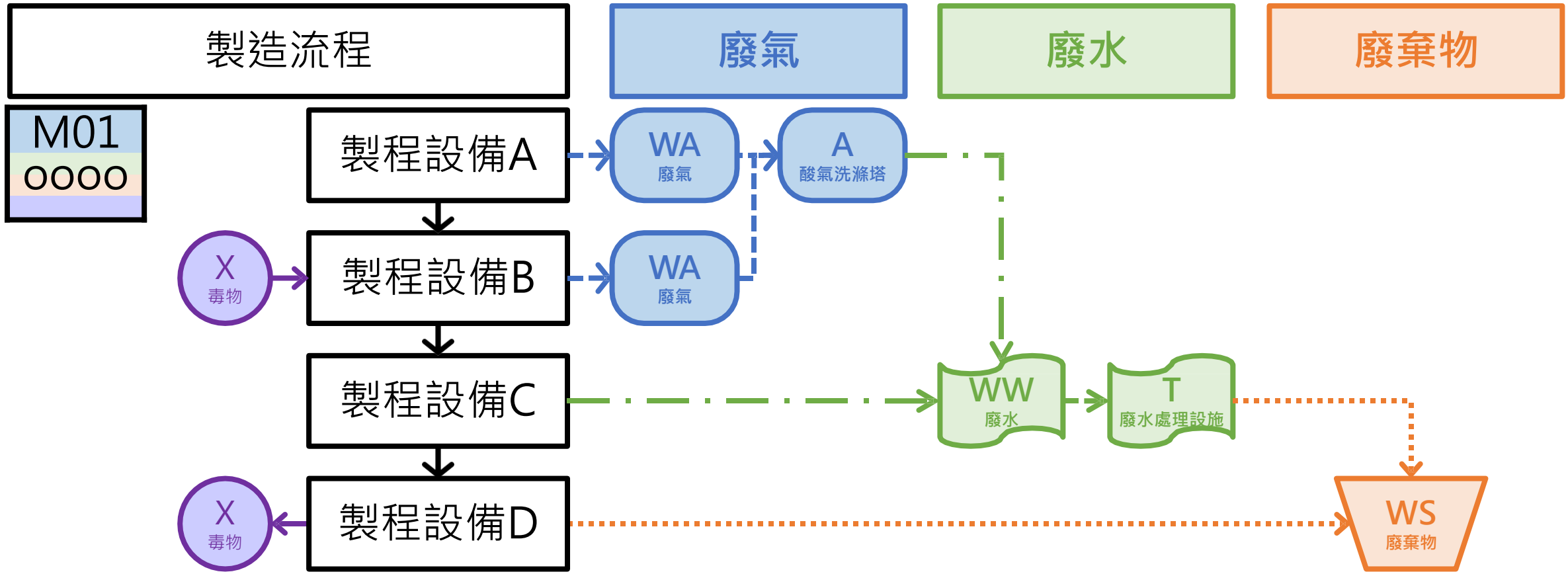


辦理程序2階段

- **申請前-前置諮詢輔導階段(業者得提出，非強制性)**
- **送件後-核發機關共同會審及諮詢階段**

許可整合構想

■ 透過空水廢毒**污染流向圖**，可**清楚掌握整廠污染動態**



註：污染流向圖**不列入**許可登記事項

3.污染流向圖繪製說明

污染流向圖繪製說明

■ 掌握三大口訣

M

Materials
準備污染圖資

A

Analysis
分析污染關聯

P

Painting
繪製污染流向

污染流向圖繪製說明

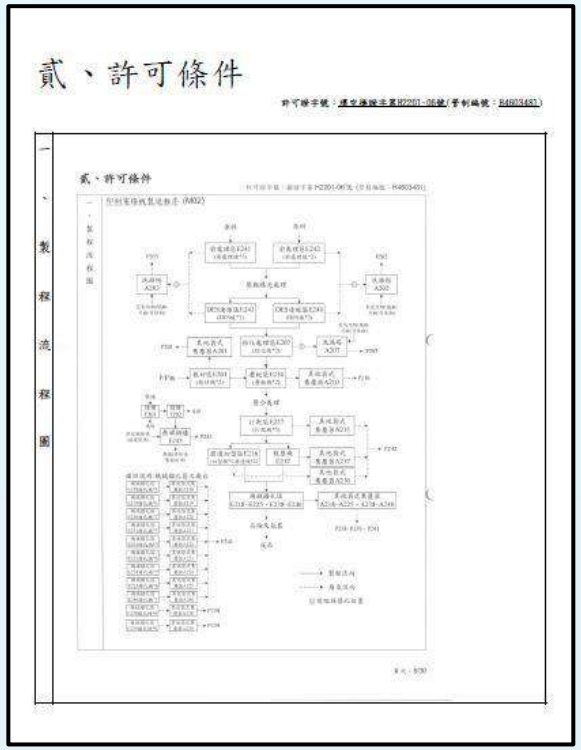
■M 準備污染圖資

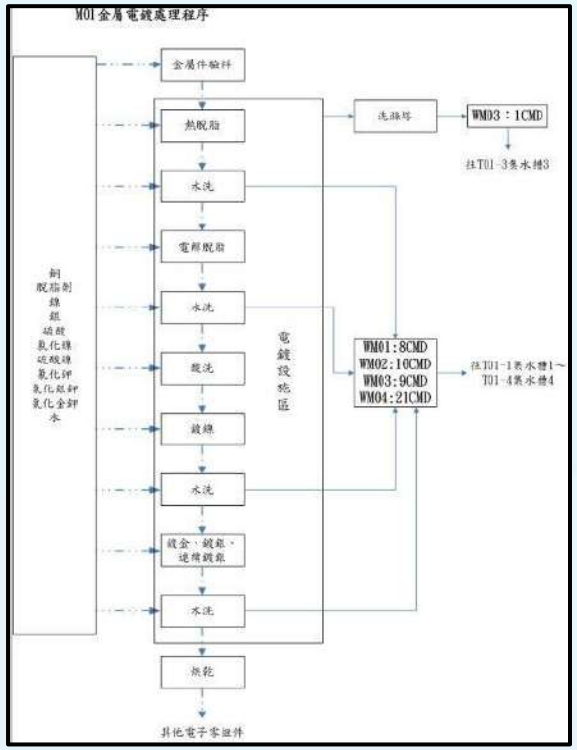
空水廢毒許可文件，包含下列圖資：

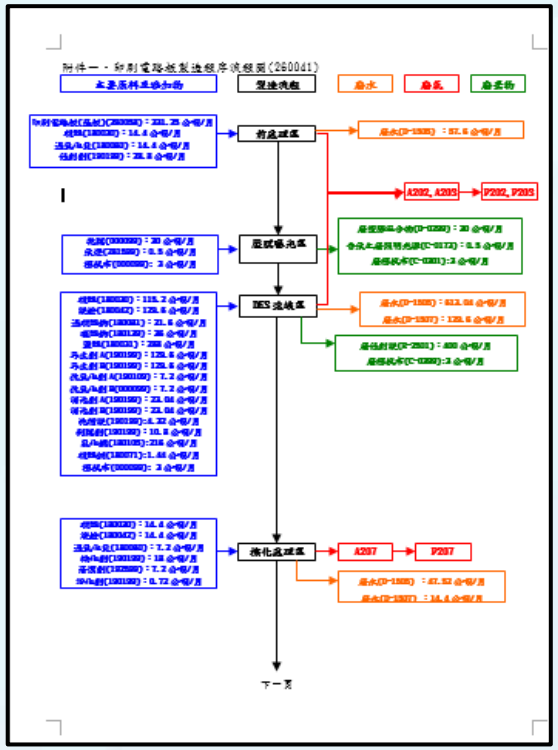
- 空污許可之**製程流程圖**
- 水污許可之**廢(污)水流向示意圖**
- 廢棄物清理計畫書之製程**質量平衡流程圖(圖MB)**
- 毒性及關注化學物質許可證、登記文件、核可文件之**整合查詢資料表**

污染流向圖繪製說明

■M 準備污染圖資







運作場管制編號	運作場名稱	運作場所在區域	證件類別	證號	申請類別	毒化物
H0000000	oo電腦股份有限公司一廠	桃園市蘆竹區	核可文件	桃園市毒核字第000000號	換發	列管編號:04602【中文名稱:氟化鉀,行為:使用貯存,使用用途:5.金、銀之提煉。,濃度:95~100】。,列管編號:05502【中文名稱:重鉻酸鉀,行為:使用貯存,使用用途:1.研究、試驗、教育。,濃度:95~100】。,列管編號:05518【中文名稱:鉻酸鉀,行為:使用貯存,使用用途:1.研究、試驗、教育。,濃度:95~100】。,列管編號:07801【中文名稱:氯甲烷,行為:使用貯存,使用用途:,濃度:95~100】。,列管編號:07901【中文名稱:二氯甲烷,行為:使用貯存,使用用途:,濃度:95~100】。,列管編號:08201【中文名稱:環己烷,行為:使用貯存,使用用途:,濃度:95~100】。,列管編號:10401【中文名稱:乙醛,行為:使用貯存,使用用途:,濃度:95~100】。,列管編號:10501【中文名稱:乙腈,行為:使用貯存,使用用途:,濃度:95~100】。,列管編號:11601【中文名稱:乙苯,行為:使用貯存,使用用途:,濃度:95~100】。,列管編號:14401【中文名稱:硫脲,行為:使用貯存,使用用途:,濃度:5~10】。,列管編號:14401【中文名稱:硫脲,行為:使用貯存,使用用途:,濃度:95~100】。,列管編號:16001【中文名稱:甲基第三丁基醚,行為:使用貯存,使用用途:,濃度:95~100】。,列管編號:16201【中文名稱:二氯溴甲烷,行為:使用貯存,使用用途:,濃度:95~100】。,列管編號:16401【中文名稱:聯胺,行為:使用貯存,使用用途:,濃度:95~100】。

- 空污許可之製程流程圖
- 水污許可之廢(污)水流向示意圖
- 廢清書之製程質量平衡流程圖(圖MB)
- 毒化許可之整合查詢資料表

污染流向圖繪製說明

■ A 分析污染關聯

空	水	廢	製程編號	製程代碼	製程代碼名稱
*			M01	000001	鍋爐蒸氣產生程序
*			M02	110033	印染整理程序
*			M03	160001	凹版印刷作業程序
*			M04	000002	熱媒加熱程序
	*		M01	110033	印染整理程序
	*		M02	000999	其他未分類製程
	*		M03	000004	廢氣處理程序
		*	W00	000001	鍋爐蒸氣產生程序
		*	W00	000002	熱媒加熱程序
		*	W00	000004	廢氣處理程序
		*	W00	110033	印染整理程序
		*	W00	110049	其他印染整理加工程序
		*	W00	370001	廢水處理程序

- 請先檢視空水廢製程代碼及名稱，分析其**製程相關性**
- 確認空、水、廢之製程**有無重複**，並**優先以空污之製程**為主，依序統整歸納：
  - ✓ 鍋爐蒸氣產生程序
  - ✓ 印染整理程序
  - ✓ 凹版印刷作業程序
  - ✓ 熱媒加熱程序
  - ✓ 其他印染整理加工程序
  - ✓ 其他未分類製程
  - ✓ 廢氣處理程序
  - ✓ 廢水處理程序

污染流向圖繪製說明

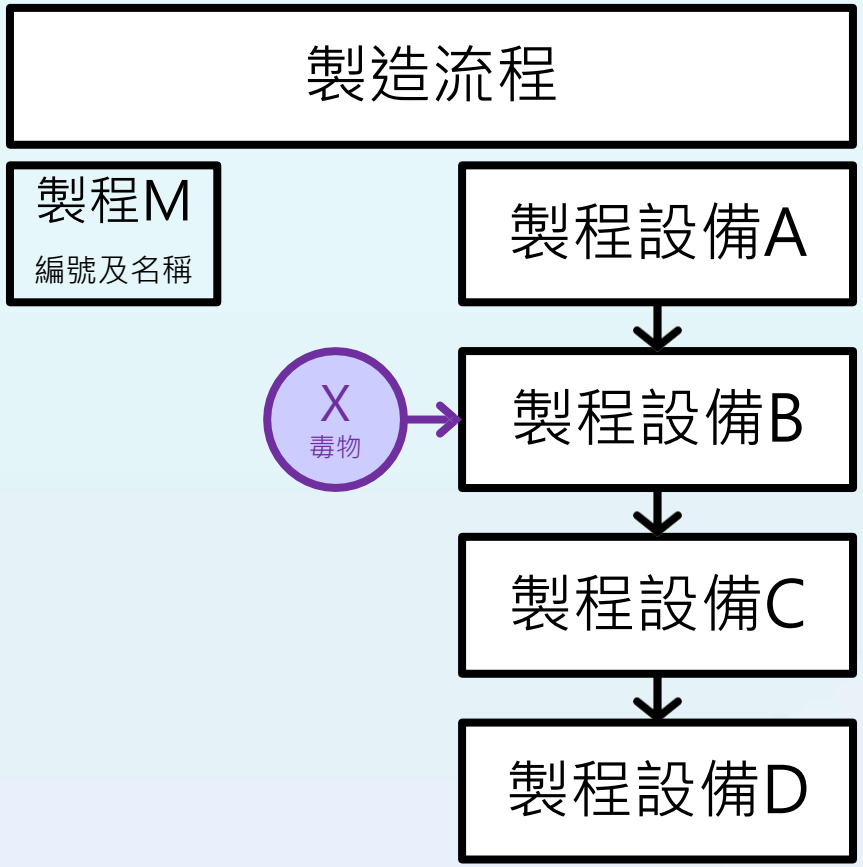
■ A 分析污染關聯

空	水	廢	製程編號	製程代碼	製程代碼名稱
*			M01	000001	鍋爐蒸氣產生程序
*			M02	110033	印染整理程序
*			M03	160001	凹版印刷作業程序
*			M04	000002	熱媒加熱程序
	*		M01	110033	印染整理程序
	*		M02	000999	其他未分類製程
	*		~~M03~~	~~000004~~	~~廢氣處理程序~~
		*	W00	000001	鍋爐蒸氣產生程序
		*	W00	000002	熱媒加熱程序
		*	~~W00~~	~~000004~~	~~廢氣處理程序~~
		*	W00	110033	印染整理程序
		*	W00	110049	其他印染整理加工程序
		*	~~W00~~	~~370001~~	~~廢水處理程序~~

- 保留與製造(或服務)相關程序，**廢氣或廢水處理程序併入污染流向圖繪製**呈現即可：
  - ✓ 鍋爐蒸氣產生程序 空 廢
  - ✓ 印染整理程序 空 水 廢
  - ✓ 凹版印刷作業程序 空
  - ✓ 熱媒加熱程序 空 廢
  - ✓ 其他印染整理加工程序 廢
  - ✓ 其他未分類製程 水
- 檢視毒化許可之**製造、使用**情形，並對應**空水廢相關之製程**

污染流向圖繪製說明

■ P 繪製污染流向

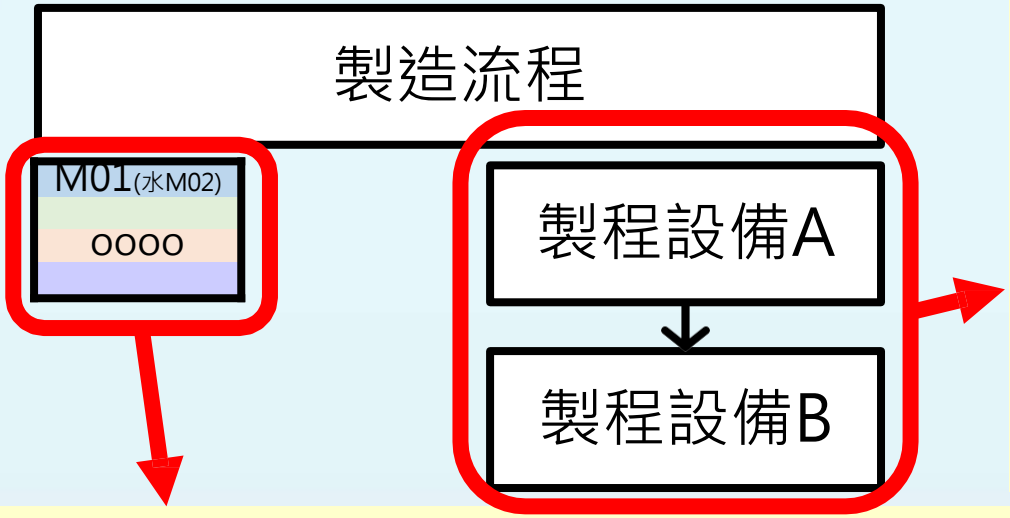


廢氣　　廢水　　廢棄物

- 請依製程、空污、水污、廢棄物之順序，**由左到右**展開，並依據製程編號**由上到下排序**，毒化物則放置於製程設備左側
- 顏色：
  - ✓ 空：藍色
  - ✓ 水：綠色
  - ✓ 廢：橘色
  - ✓ 毒：紫色

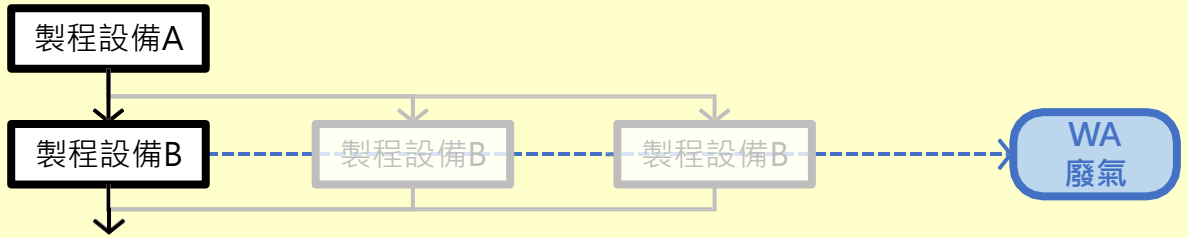
污染流向圖繪製說明

■ P 繪製污染流向_**製程**



2

- 各製程設備圖框中得**免標註設備編號**
- 若**同時串並聯多個相同**製程設備，且**污染流向相同**，得**繪製一個圖框代表：**



- 若有未涉及污染之製程設備得免繪

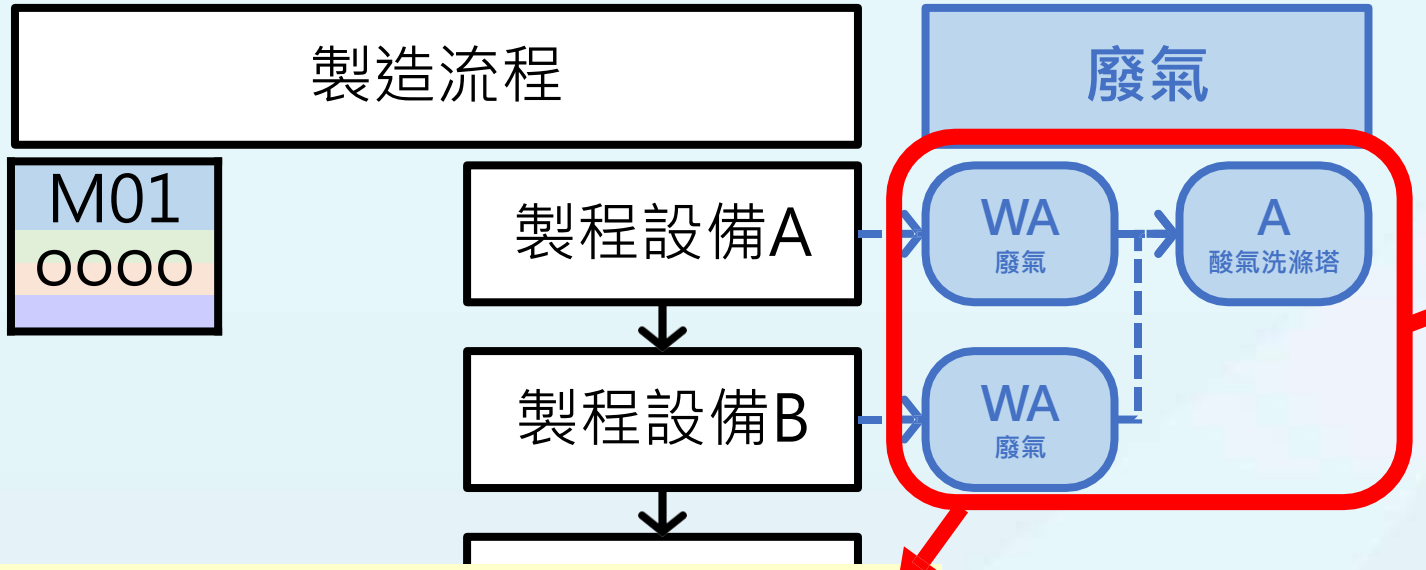
1

- 製程**圖框**中之製程編號，請**優先依據空污許可之編號**，若水污許可或廢清書之製程編號與空污許可編號**不同**，請**括弧註明**
- 製程圖框內之製程名稱，**應符合各該許可**，並與代碼表名稱相同
- 若該製程涉及空水廢毒各態樣，於製程編號及名稱之圖框，**應標註各該底色**
- 有**多個相同之製造流程**，且其製程設備**配置完全相同**者，得合併繪製，並於**同一個製程圖框**內敘明各該編號：

M01,M02,M03,M06 ➡ M01-03,06 OOOO

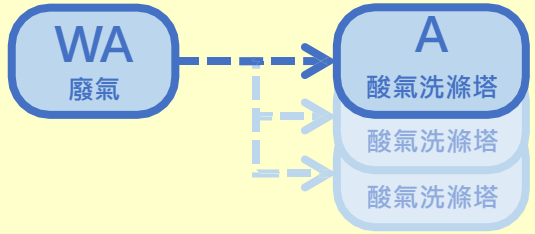
污染流向圖繪製說明

■ P 繪製污染流向_空污



1
- 自各製程設備圖框流出之廢氣，以**藍色粗虛線**連接**廢氣圖框(WA)**，底色亦為淺藍色
- 廢氣圖框後同樣以**藍色粗虛線**接續**空污防制設備(A)之圖框**，底色亦為淺藍色，並請依據空污許可登載之防制設備名稱填寫

2
- 若有單一股廢氣接續**多套空污防制設備者**，得將同樣之防制設備**歸納整併**；詳細之防制設備配置可檢視既有圖表，**免重複繪製**：

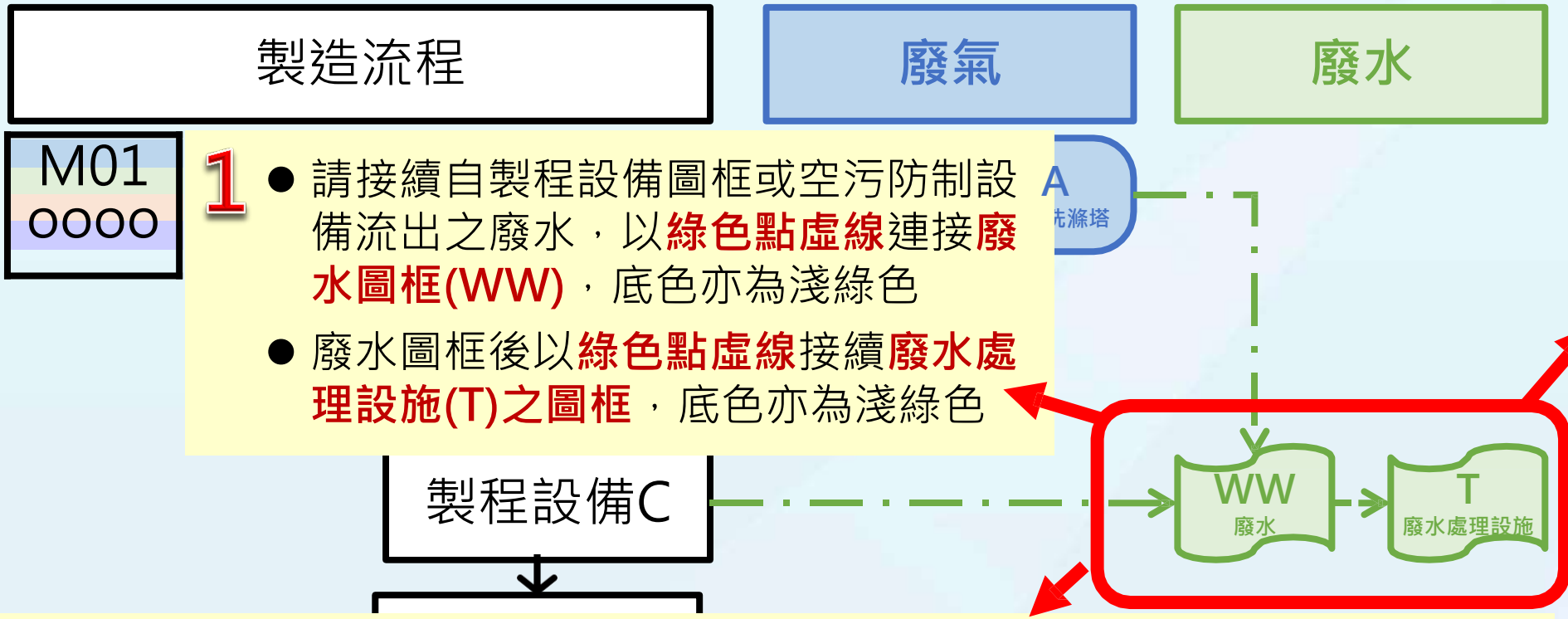


- 若該股廢氣**未接續**空污防制設備，則流向**停留在廢氣圖框結束**

- 空氣污染防制設備後續**產生廢水或廢棄物者**，請**接續繪製**其流向

污染流向圖繪製說明

■ P 繪製污染流向_水污

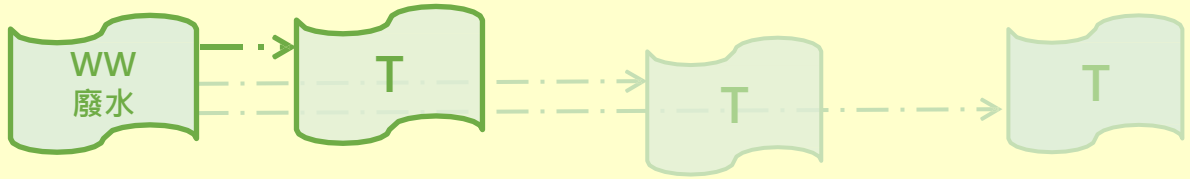


1

- 請接續自製程設備圖框或空污防制設備流出之廢水，以**綠色點虛線**連接**廢水圖框(WW)**，底色亦為淺綠色
- 廢水圖框後以**綠色點虛線**接續**廢水處理設施(T)之圖框**，底色亦為淺綠色

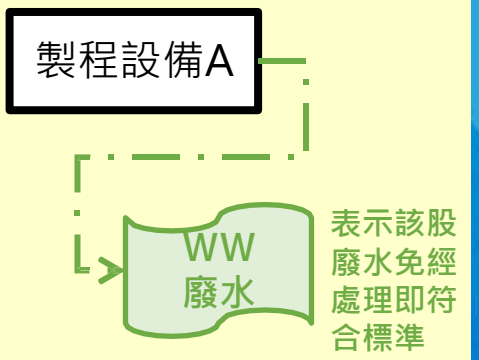
2

- 有**多套廢水處理設施**，得免分別繪製，**併入一個廢水處理設施即可**，以表示各股廢水是否已經處理或無需處理；詳細之廢水處理流向**可檢視既有圖表**，**免重複繪製：**

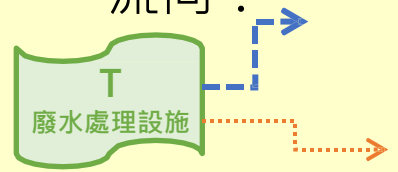


3

- 若該股廢水**未接續廢水處理設施**，則流向**停留在廢水圖框結束**：



- 若廢水處理設施後續**產生廢氣或廢棄物**，請**接續繪製**其流向：



污染流向圖繪製說明

■ P 繪製污染流向_**廢棄物**

製造流程

M01
OOOO

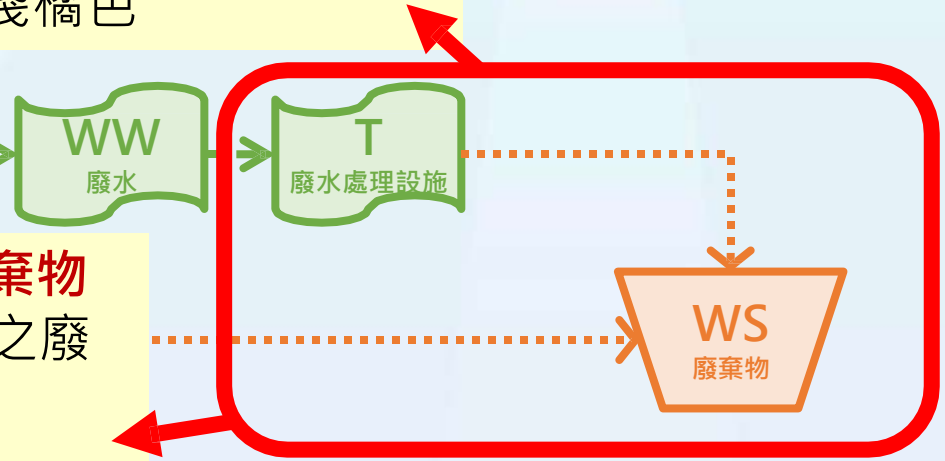
製程設備A

製程設備B

製程設備C

廢氣　廢水　廢棄物

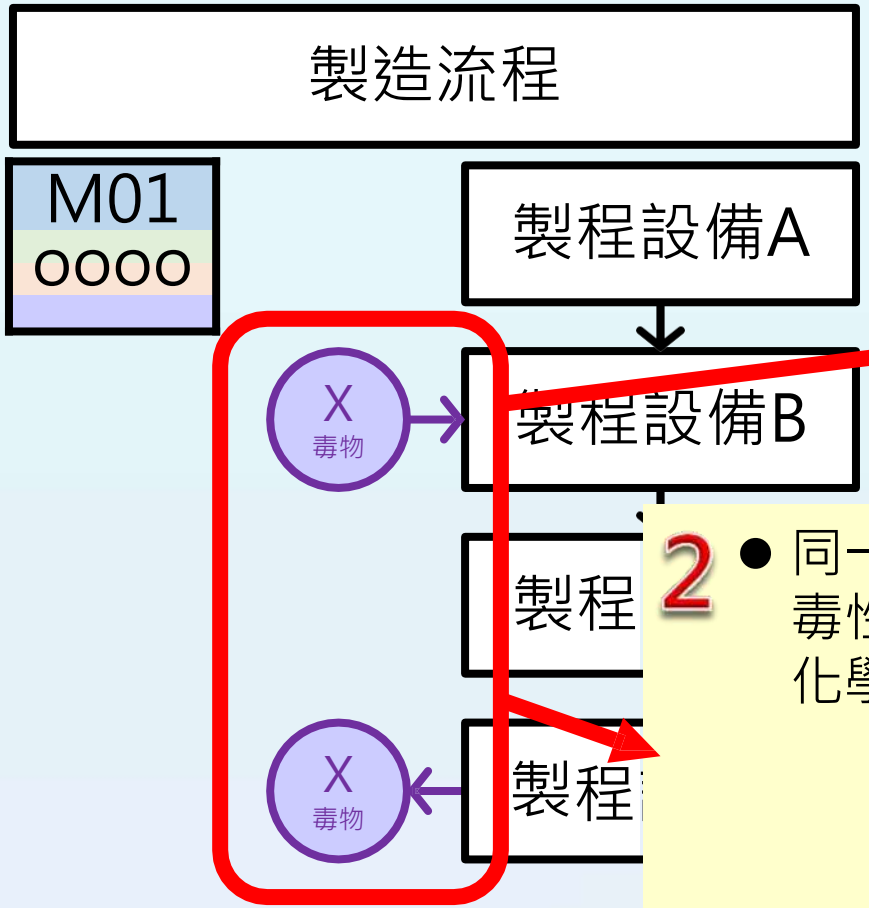
1 ● 請接續自製程設備圖框、空污防制設備或廢水處理設施流出之廢棄物，以**橘色細虛線**，繪製**廢棄物圖框(WS)**，底色亦為淺橘色



2 ● 同一製程產生**多種廢棄物者**，免分別繪製，**併入一個廢棄物圖框即可**，以表示各該製程最終有無廢棄物產出；詳細之廢棄物**可檢視既有圖表，免重複繪製：**

污染流向圖繪製說明

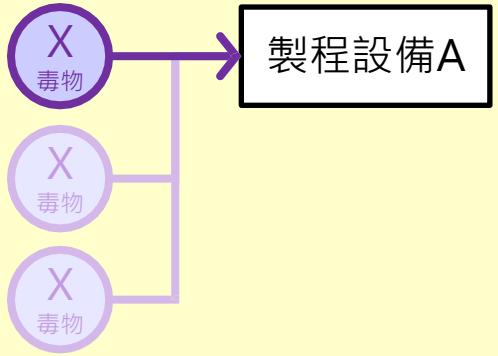
■ P 繪製污染流向_毒化物

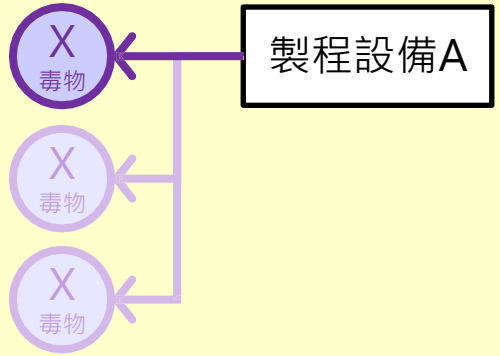


廢氣　　廢水　　廢棄物

1 ● 在**有使用或製造毒性及關注化學物質**之製程設備，於製程欄左側，繪製一底色為淺紫色之**毒性及關注化學物質圖框(X表毒性化學物質、C表關注化學物質)**，以**紫色箭頭細實線**連接製程設備（進或出）

2 ● 同一製程使用或製造**多種毒性及關注化學物質**，免分別繪製不同之毒性及關注化學物質圖框，**併入一個圖框**即可；詳細之毒性及關注化學物質，**可檢視許可內容，免重複繪製**：





污染流向圖繪製說明

■ 18種業別污染流向圖範例參考

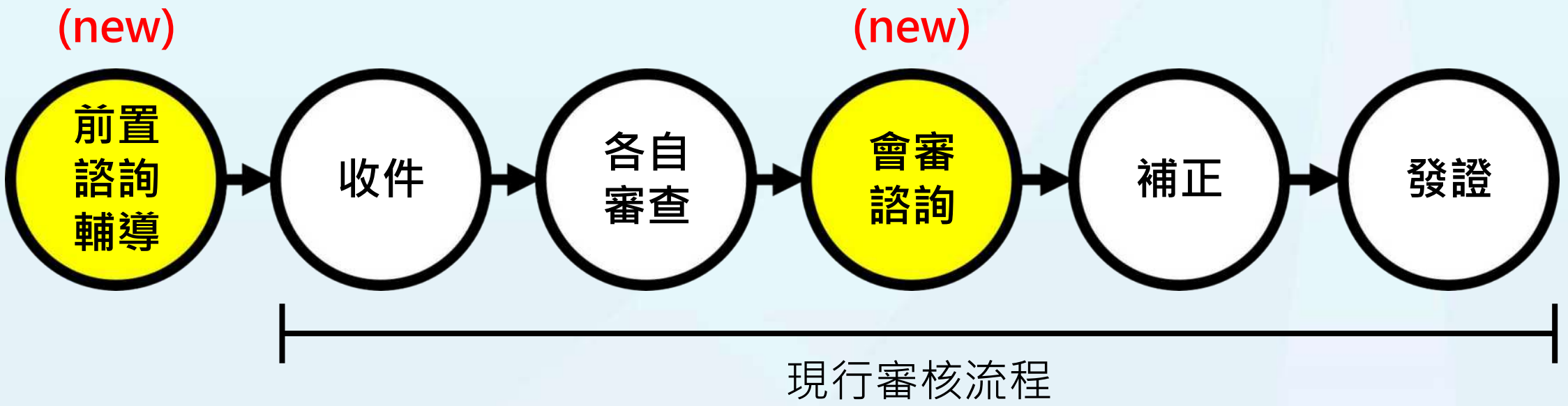
項次	範例行業別	適用業別(以水污法事業別為例)
1	PCB及電鍍業	印刷電路板製造業、金屬表面處理業、電鍍業
2	土石業	貯煤場、採礦業、土石加工業、土石方堆（棄）置場、土石採取業
3	公共下水道	公共污水下水道系統、工業區專用污水下水道系統、社區專用污水下水道系統
4	化工業	化工業、橡膠製品製造業、藥品製造業、農藥、環境衛生用藥製造業、應回收廢棄物回收處理業
5	石油化學業	石油化學業
6	肉品屠宰業	屠宰業、肉品市場
7	車船修配業	修車廠、船舶建造修配業
8	金屬基本工業	金屬基本工業
9	非金屬製造業	水泥業、玻璃業、陶窯業
10	染整紡織業	印染整理業、紡織業
11	食品製造業	醱酵業、食品製造業、製糖業、製粉業
12	高科技業	晶圓製造及半導體製造業、光電材料及元件製造業
13	造紙及紙漿業	造紙業、紙漿製造業
14	發電廠	發電廠、蒸氣供應業
15	製革業	製革業
16	廢棄物處理業	廢棄物掩埋場、「廢棄物焚化廠」或其他廢棄物處理廠(場)
17	餐飲服務業	餐飲業、觀光旅館(飯店)、洗衣業、毛滌業
18	醫院實驗室	醫院、醫事機構、照相沖洗業及製版業、實驗、檢(化)驗、研究室

相關範例VISIO檔可至臺中市環境保護局-便民服務-服務e櫃台下載(2022.4.21)或搜尋 https://reurl.cc/Xj6nW3

4.諮詢會審機制說明

諮詢會審機制說明

■ 諮詢會審機制整體流程



諮詢會審機制說明

■ 前置諮詢輔導、會審及諮詢之優點

前置諮詢輔導

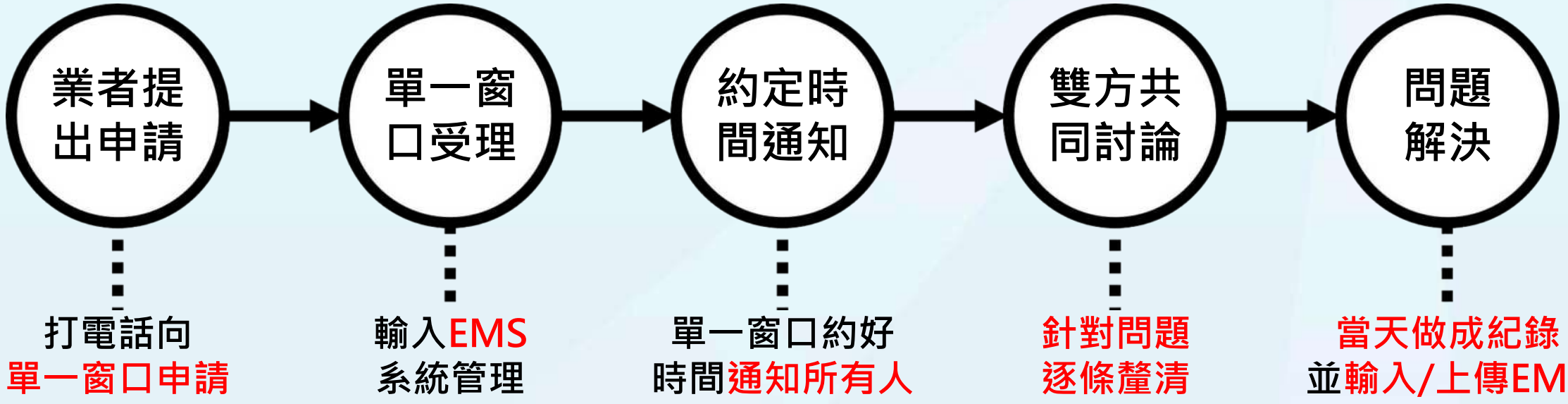
1. 非強制性，業者於許可申請送件前，得申請
2. 可先行確認許可申請內容及其相關文件是否正確及齊全
3. 加快後續審查程序及降低退補件頻率
4. 不需繳費，也沒有補正日數與駁回的壓力
5. 不同審查單位意見競合時，可提早處裡

會審及諮詢

1. 應同時針對空、水、廢、毒化物環保許可文件及污染流向圖之意見共同進行會審
2. 審核(核發)機關邀請業者前來諮詢，雙方就審查意見進行溝通、釐清及確認
3. 依各類環保許可申請程序，分別下達審查意見，進行後續退補件或核發程序

諮詢會審機制說明

■ **前置諮詢輔導**-整體作業流程



貼心提醒：前置諮詢輔導非強制性！

諮詢會審機制說明

■ 前置諮詢輔導-執行步驟

1 業者預約登記

- 打電話向**單一窗口預約時間**及**諮詢內容**(下階段採網路系統預約)
- 須有業者方人員出席(如**專責人員**)
- 如欲取消或更改時間，請於**3個工作天前通知**

2 單一窗口確認時間及方式

- 單一窗口將於**受理後通知業者**諮詢輔導時間、方式及地點
- 務必於**約定好的時間**出席參加

3 辦理諮詢輔導

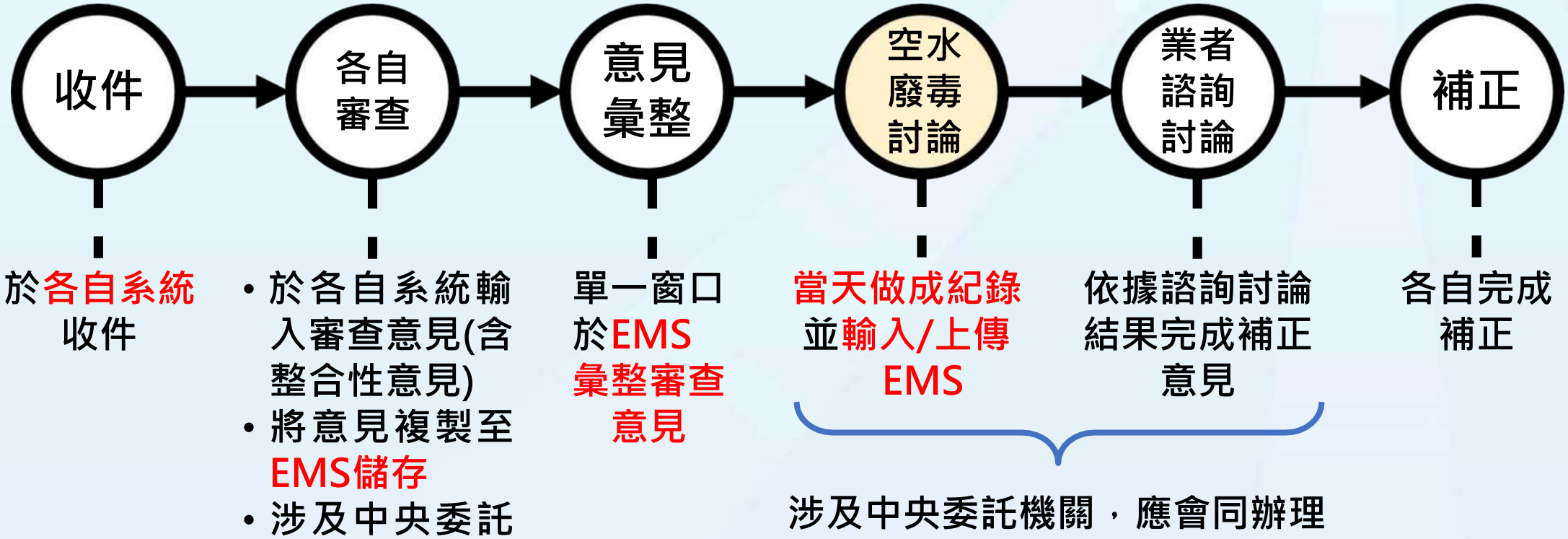
- 會議開始前，單一窗口會先確認出席者身分(**需有業者代表人員出席**)並說明本次諮詢輔導會議的用途
- 會議進行時，雙方針對問題討論，並確認**污染流向圖上傳與正確性**
- 會議結束後，與會者簽名並確認本次諮詢輔導結果之紀錄內容

4 紀錄

- 會議結束後，**單一窗口**會將結果做成紀錄，並**輸入於EMS系統**
- 相關圖表、文件，亦得同時上傳系統存檔(含簽到表)

諮詢會審機制說明

■ **共同會審及諮詢**-整體作業流程



註：中央委託機關主政之案件，維持現行作法副知環保局提供意見

諮詢會審機制說明

■ 諮詢會審-**業者諮詢討論**

1	**聯絡業者**	● 單一窗口會通知業者，並提供**內部會審結論** ● 單一窗口跟**業者約定**給予**諮詢輔導之日期時間與方式**(現場或視訊會議)
2	**諮詢登記**	● 單一窗口將約定好之時間與諮詢輔導方式，於**EMS系統上完成登記**
3	**通知各承辦人**	● 單一窗口**通知各承辦人(含中央委託機關)**預定辦理之時間、方式
4	**辦理會審諮詢**	● 會議開始前，單一窗口會確認**業者方人員代表身分**，業者代表人 應為負責人或專責人員，無須設置或尚未設置專責人員者，由負責人授權業者所屬人員出席 ● 會議進行時，單一窗口會先說明本次會審諮詢機制的用途，雙方**討論補正內容**，並與業者完成討論與確認**各項審查意見能否完成補正** ● 會議結束後，應簽名並確認本次結果之紀錄內容
5	**紀錄**	● 單一窗口將本次會審諮詢結果紀錄，並**輸入於EMS系統**中，有相關圖表文件，亦得同時上傳系統存檔(含簽到表)

諮詢會審機制說明

■ 諮詢會審-**依據共同會審及諮詢結果擬具補正意見，一次完成補正後發證**

1	**依據諮詢結果修正審查意見**	● 各科室**承辦人**依據**會審諮詢結果紀錄**，將各自涉及之**審查意見**輸入於**EMS系統**，並**複製輸入回各系統**中 ● 審查意見**不應有與會審諮詢會議紀錄牴觸或新增其他意見之情形**，若有需要應依各自規定辦理
2	**各自通知補正**	● 各審核單位依**會審諮詢結果之補正意見通知業者**完成補正
3	**完成補正**	● 業者於接獲各補正意見後，**依各自之規定期限內完成補正**
4	**發證**	● 各審核單位承辦人確認業者完成補正後，**依規定發證**

5.整合系統操作說明

整合系統操作說明

■ 登入EMS系統

請輸入貴單位之帳號及密碼登入

整合系統操作說明

■ 污染流向圖上傳功能(1/2)

整合系統操作說明

■ 污染流向圖上傳功能(2/2)

整合系統操作說明

■ 諮詢會審紀錄檢視功能(1/3)

整合系統操作說明

■ 諮詢會審紀錄檢視功能(2/3)

整合系統操作說明

■ 諮詢會審紀錄檢視功能(3/3)

補充說明

- 煩請業者於111/4/29前將污染流向圖(三態圖)繪製完成，並上傳於許可管理資訊系統(EMS)→基線資料填報→污染流向圖中
- 請協助填寫參加許可整合機制意願調查表，調查時間於111/4/29 16:00截止
- 有任何許可整合問題皆可由許可整合單一窗口，聯絡方式如下：
  1. 電話：04-22289111#66333 劉小姐
  2. LINE官方帳號(ID)：@646gajgf 或搜尋 https://lin.ee/jVx8t2Q透過行動條碼加入(臺中市水污法許可諮詢服務群組)
- 以下為意願調查表及LINE官方QR code

意願調查表

臺中市水污法許可諮詢服務群組

THANK YOU

臺中市政府環境保護局
Environmental Protection Bureau